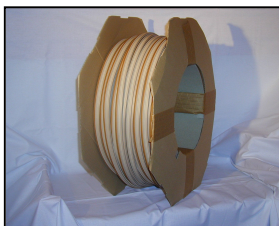


## KISO SV 2



### DONNEES TECHNIQUES

Poids spécifique

- ISO 1183 / 51° Shore A: 1,07 g/cm<sup>3</sup>

- ASTM D 792 / 60° Shore A: 0,98 g/cm<sup>3</sup>

Déformation après compression

- ASTM 395, 22h à 23°C: 21%

- ASTM 395, 22h à 70°C: 31%

Tenue en température: -10°C à +55°C

Résistance à la traction

- ISO 37 / 51° Shore A: 18,5 Mpa

- ASTM D 412 / 60° Shore A: 5 Mpa

Allongement à la traction

- ISO 37 / 51° Shore A: 580%

- ASTM D 412 / 60° Shore A: 600%

Module de tirage (60° Shore A): 2,0 Mpa

Stabilité à la couleur, aux UV  
et à l'ozone: Excellente

### PROPRIETES

Matière de base: Thermo Plastique  
Elastomère (TPE)

Couleur: Noir

Vieillessement: Excellent

### DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à une année après la date de  
production dans des conditions  
d'entreposage normales.

# INDUSTRIE DE LA FENÊTRE

### PRODUIT

Le KISO SV 2 est un joint de vitrage à bourrer en caoutchouc thermoplastique élastomère extrudé.

### DOMAINES D'UTILISATION

Fenêtres en bois: assure l'étanchéité à l'air et à l'eau entre le cadre et le vitrage isolant ainsi qu'entre les parclose et le vitrage isolant.

### AVANTAGES

- Utilisation rapide, facile et propre
- Très grande résistance au vieillissement
- Bonne résistance aux solvants
- Finition parfaite côté parclose avec un clouage invisible
- Utilisation sur chantier comme en usine
- Manipulation immédiate des châssis

### DIMENSION

(Une palette comprend 36 cartons de 2 bobines de 100 mètres chacune)

Modèle	Espace entre vitrage et parclose (mm)	Hauteur du becquet de maintien (mm)	Largeur du becquet de maintien (mm)	Mètres par bobine
SV 2	5,0	4,0	1,0	100

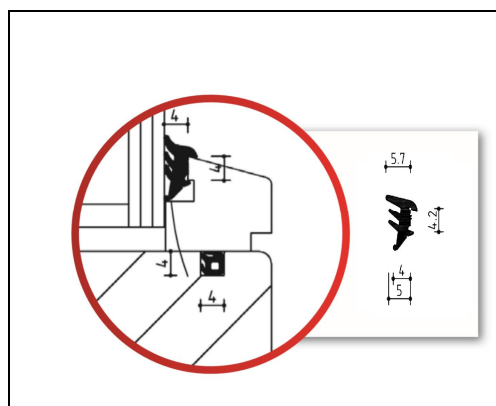
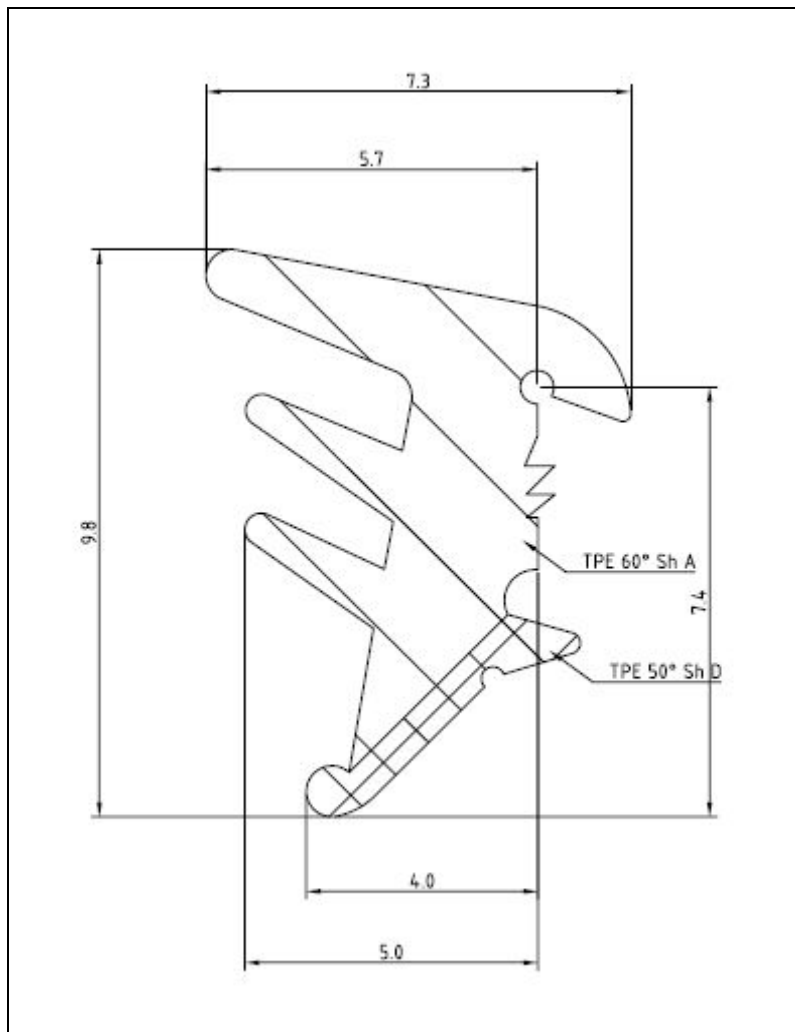
### UTILISATION

Utilisation: mise en place à la main directement du rouleau après clouage de la parclose. Le maintien du joint un fois mis en place est assuré par la conception du pied en TPE bi dureté.

Compatibilité aux vernis: acryliques solubles à l'eau ainsi qu'à tous les vernis conventionnels contenant des dissolvants à base de résines d'alkydes. Pour tous les autres vernis, vérifier leur compatibilité.

Préparation: les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de gras et de poussière.

Novembre 2016



## SV 2

Les indications, données et recommandations techniques reprises au recto s'appuient sur des tests, analyses et expériences pratiques. Ces conseils sont destinés à aider l'utilisateur à trouver la technique idéale permettant d'arriver à un résultat satisfaisant. N'étant pas à même de contrôler les méthodes de travail du client, nous n'assumons aucune responsabilité quant au résultat obtenu.

Nous avons développé ce produit pour les utilisations spécifiques mentionnées au recto. Au cas où vous, ou l'un de vos clients, utiliseriez ce produit pour d'autres applications, nous ne pourrions pas sans autre garantir un résultat entièrement satisfaisant. Pour de telles utilisations nous sommes prêts, dans la mesure du possible, à effectuer les tests nécessaires dans notre laboratoire.