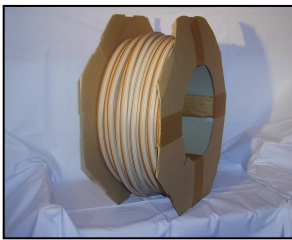


KISO S 5772 F



DONNEES TECHNIQUES (*)

Poids spécifique
(ISO 1183): 0,95 - 0,95 g/cm³
Déformation après compression :
- ISO 815, 22h à 23°C = 25% - 41%
- ISO 815, 22h à 70°C = 45% - 69%
Dureté Shore A (ISO 868): 60° - 90°
Tenue en température: -40°C à +80°C
Résistance à la traction
- (ISO 37): 5,4 - 14,6 Mpa
Elongation avant rupture
- (ISO 37): 270% - 730%
Moule de tirage (ISO 37): 3,8 - 7,0 Mpa
Stabilité de la couleur, aux UV
et à l'ozone: Excellente
(*) 1ère valeur = chambre/pied, 2ème = dos

PROPRIETES

Matière de base: Thermo Plastique
Elastomère (TPE)
Couleur: Noir
Vieillessement: Excellent

DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à une année après la date de production dans des conditions d'entreposage normales.

INDUSTRIE DE LA FENÊTRE

PRODUIT

Le KISO S 5772 F est un joint de calfeutrement sur ouvrant en caoutchouc thermoplastique élastomère extrudé protégé par un film de protection pelable après peinture. Il est muni d'un dos rigide (90° Shore A) pour faciliter la mise ne place.

DOMAINES D'UTILISATION

Fenêtres en bois: assure l'étanchéité à l'air entre l'ouvrant et le dormant d'une fenêtre en bois.

AVANTAGES

- Caractéristiques semblables à celles de nombre de caoutchoucs vulcanisés traditionnels
- Utilisation rapide, facile et propre
- Très grande résistance au vieillissement
- Une remarquable résistance à la fatigue dynamique et à la déchirure
- Une isolation phonique accrue
- Possibilité de pose avant peinture grâce au film de protection pelable

DIMENSIONS PRINCIPALES

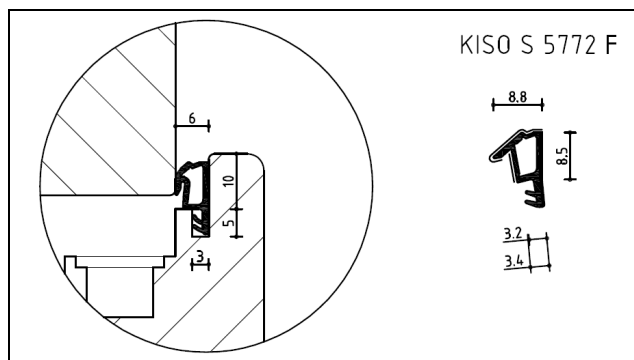
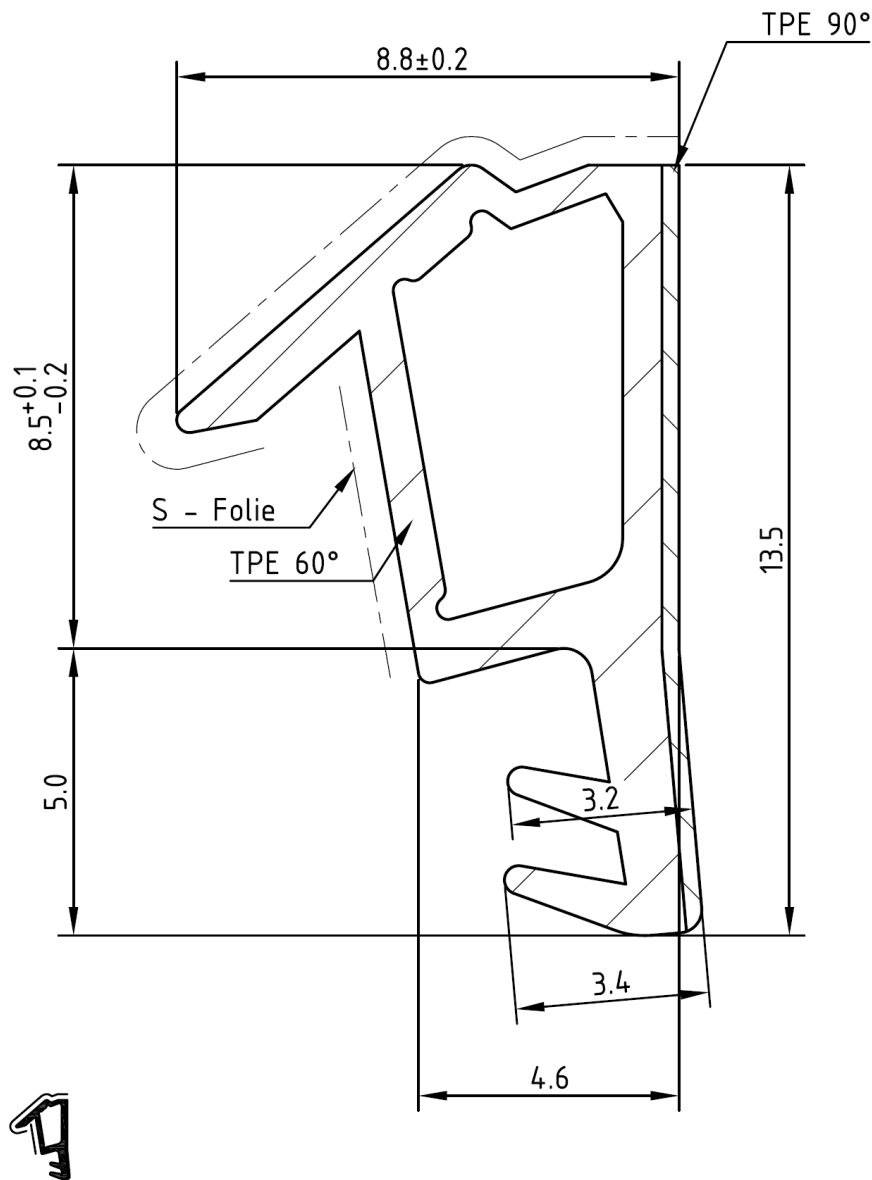
(Une palette comprend 32 cartons de 1 bobine chacun)

Modèle	Largeur de rainure (mm)	Profondeur de rainure (mm)	Hauteur hors rainure (mm)	Jeu (mm)	Mètres par bobine
S 5772 F	3,0	6	9,0	6,0	250

UTILISATION

Utilisation: à la main directement du rouleau grâce à la queue de sapin. Les languettes souples se trouvant sur la queue de sapin facilitent une mise en place aisée du joint, assurent une bonne tenue tout en permettant un éventuel remplacement rapide du joint sans détérioration de la rainure. Les angles seront réalisés au moyen d'une pince de type DSV 1521 (angles de 90°) ou DSV 1522 (tout type d'angle).

Compatibilité aux vernis: acryliques solubles à l'eau ainsi qu'à tous les vernis conventionnels contenant des dissolvants à base de résines d'alkydes. Pour tous les autres vernis, vérifier leur compatibilité.
Préparation: les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de gras et de poussière.



Les indications, données et recommandations techniques reprises au recto s'appuient sur des tests, analyses et expériences pratiques. Ces conseils sont destinés à aider l'utilisateur à trouver la technique idéale permettant d'arriver à un résultat satisfaisant. N'étant pas à même de contrôler les méthodes de travail du client, nous n'assumons aucune responsabilité quant au résultat obtenu.

Nous avons développé ce produit pour les utilisations spécifiques mentionnées au recto. Au cas où vous, ou l'un de vos clients, utiliseriez ce produit pour d'autres applications, nous ne pourrions pas sans autre garantir un résultat entièrement satisfaisant. Pour de telles utilisations nous sommes prêts, dans la mesure du possible, à effectuer les tests nécessaires dans notre laboratoire.